

Europees verdeler



PANIMPEX NV

Stableedstraat 7
8630 Veurne
België
Tel.: +32 58 421450
info@panimpex.com
www.panimpex.com



Gevaar

Super Seal 944KIT-947KIT-948KIT

Acute Tox. 4: H332 - Schadelijk bij inademing. Eye Dam. 1: H318 - Veroorzaakt ernstig oogletsel. Flam. Liq. 3: H226 - Ontvlambare vloeistof en damp. Skin Sens. 1B: H317 - Kan een allergische huidreactie veroorzaken. STOT RE 2: H373 - Kan schade aan organen veroorzaken bij langdurige of herhaalde blootstelling (Inademing).

P210 Verwijderd houden van warmte, hete oppervlakken, vonken, open vuur en andere ontstekingsbronnen. Niet roken. P280 Beschermende handschoenen/Beschermende kleding/ademhalingsbescherming/Oogbescherming/beschermend schoeisel dragen. P302+P352 BIJ CONTACT MET DE HUID: met veel water wassen. P304+P340 NA INADEMING: de persoon in de frisse lucht brengen en ervoor zorgen dat deze gemakkelijk kan ademen. P305+P351+P338 BIJ CONTACT MET DE OGEN: voorzichtig afspoelen met water gedurende een aantal minuten; contactlenzen verwijderen, indien mogelijk; blijven spoelen. P370+P378 In geval van brand: blussen met Schuimblusser (AB), Brandblusser met droog chemisch poeder (ABC), Kooldioxideblusser (BC). P403+P235 Op een goed geventileerde plaats bewaren. P501 Inhoud/verpakking afvoeren in overeenstemming met de richtlijnen inzake gevaarlijk afval of verpakkingen of verpakkingafval.

Bevat Trimethoxy (methyl) silaan.

Stoffen die bijdragen tot de classificatie: N-(3-(trimethoxysilyl)propyl)ethyleendiamine; trimethoxyvinylsilaan

Panimpex NV
Stableedstraat 7
8630 VEURNE - Belgium
Tel.: +32 58 421450
info@panimpex.com
www.panimpex.com

Belgisch Antigifcentrum : 070 245 245 - 7d/7d - 24u/24u

Afdichting

26/03/2024 4 UFI: 8XR2-S0FD-300U-YEJ9

SUPER SEAL 948KIT

Large Systems

17+ KW

Instructies voor de installatie



PANIMPEX
Measurement Solutions

www.panimpex.com

SUPER SEAL 3 PHASE™

Super Seal is een partikelvrije vloeistof met een lage viscositeit, die zich doorheen de installatie met de olie en het koelmiddel vermengt. Wanneer een lek wordt gevonden, wordt Super Seal door het vocht uit de omgevende lucht geactiveerd en vormt het een licht rekbare kristallijne structuur op de plaats van het lek.

Instructies voor de installatie - Industriële formule
Voor installaties van 17 kW en meer

- Enkel voor professioneel gebruik: draag altijd een veiligheidsbril en handschoenen
- Niet gebruiken in automotive-installaties, vraag naar Super Seal Premium™ of Super Seal Pro™
- Te gebruiken in overeenkomst met het Protocol van Montreal en de richtlijnen van kracht ivm het gebruik van koelmiddelen

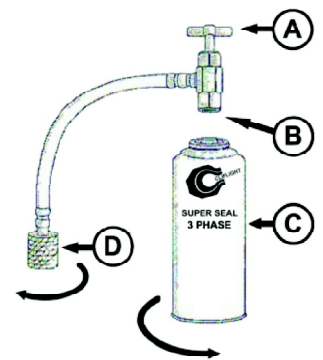
Belangrijke informatie alvorens te starten:

Alvorens Super Seal te injecteren, moet men er zeker van zijn dat de installatie over een periode van 4 weken niet meer dan 14% van de totale hoeveelheid koelmiddel lekt. Bovendien mag Super Seal enkel in een installatie die vrij is van vocht en verontreinigers geïnjecteerd worden, omdat dit tot een voortijdig falen van de compressor kan leiden. Controleer de installatie alvorens Super Seal 3 PHASE™ te installeren. De installatie moet functioneren onder bij benadering normale omstandigheden van druk en temperatuur. Check de compressor door aan de basis de temperatuur te meten. Een waarde van meer dan 54°C of een perstempertuur van meer dan 107° C kan duiden op een verstopping in een leiding van de compressor of een te lage hoeveelheid olie/koelmiddel. Nalaten een vervuilde of verstopte filter-droger te vervangen kan leiden tot een panne van de compressor. Waar de mogelijkheid bestaat dat het koelmiddel vervuild is, moet een test van het zuurte- en het vochtigheidsgehalte worden uitgevoerd, gevolgd door de aanbevolen reinigingsprocedure. Als de installatie gevacumeerd dient te worden, is het aangeraden zowel de filter-droger als de filter in de zuigleiding te vervangen en te vacumeren tot minimum 350 Micron om vocht en niet-condenseerbare gassen te verwijderen. Het vullen van de installatie moet gebeuren volgens de voorschriften van de fabrikant.

INSTRUCTIES:

Enkel injecteren in een volledig gevulde installatie

1. Schakel de installatie uit en wacht voldoende lang tot de druk van het koelmiddel zich stabiliseert.
2. Zorg ervoor dat de doorprikpen van het blik (B) volledig is ingetrokken onder de afsluitring. Draai het ventiel (A) in tegenwijzerzin.
3. Schroef het blik Super Seal 3 PHASE™ (C) op de doorprikpen (B) door in wijzerzin te draaien. Wees voorzichtig, zodat het niet te hard wordt aangespannen of dolderaait.
4. Schroef de vrouwelijke fitting (D) op de vacuümpomp en vacumeer ongeveer 1 minuut lang om lucht uit de slang te verwijderen. Wanneer de wetgeving terzake het toelaat, kan de druk van het koelmiddel op het lage-drukventiel van de installatie gebruikt worden om lucht uit de slang te drukken. Sla in dit geval stappen 5 en 6 over.
5. Verwijder de vrouwelijke fitting (D) van de vacuümpomp terwijl de pomp loopt om het vacuüm in de slang te bewaren. Schakel de vacuümpomp uit na het ontkoppelen.



6. Schroef de vrouwelijke fitting (D) op het lage-drukventiel onmiddellijk nadat de fitting van de vacuümpomp werd verwijderd.
7. Draai de doorprikpen van het blik (A) in wijzerzin tot het stopt en het blik doorpikt is.
8. Houd het blik ondersteboven boven het lage-drukventiel. Draai het ventiel van de slang (A) langzaam in tegenwijzerzin, zodat het blik volledig met koelmiddel wordt gevuld. Het blik wordt warm zodra het koelmiddel zich met zijn inhoud vermengt. Laat het blik de overtollige warmte, geproduceerd door het vullen van het blik, afgeven. Dat zou 5 tot 10 minuten in beslag moeten nemen in functie van de vulomstandigheden en van de omgevingstemperatuur. Wanneer de temperatuur van het blik zich heeft gestabiliseerd volgens de omgevingstemperatuur, kunt u verdergaan met de volgende stap. Controleer alle verbindingen van blik naar installatie en verzeker u er van dat er geen lek is.
9. Draai het ventiel in wijzerzin (A) tot het stopt, zodat het gevulde blik van de installatie wordt geïsoleerd.
10. Schakel de installatie aan terwijl u het blik ondersteboven houdt. Draai het ventiel (A) langzaam in tegenwijzerzin; het dichtingsmiddel loopt nu geleidelijk in de installatie. Dit neemt ongeveer 3 tot 5 minuten in beslag. Opgelet: als het dichtingsmiddel te snel in de installatie stroomt, kan dat leiden tot een vloeistofslag. Schud het blik voorzichtig om te bepalen of het leeg is. Als het blik na 5 minuten niet leeg is, draai dan de doorprikpen van het blik (A) in wijzerzin tot het stopt. Schakel de installatie uit en herhaal de stappen 8, 9 en 10 zoveel keren als nodig om de inhoud van het blik leeg te maken. Deze procedure moet elk partikel verwijderen dat mogelijk vanuit de installatie het blik is binnengedrongen. Als dat niet lukt, verwijder dan de slang van het lage-drukventiel terwijl de installatie draait. Verbind de slang met een koelmiddelfles en vul het blik. Sluit het ventiel in wijzerzin en verbind het blik opnieuw met het lage-drukventiel van de installatie. Ga nu verder met stap #6.
11. Wanneer het blik leeg is, verwijder dan de vrouwelijke fitting (D) van het lage-drukventiel en schakel de installatie uit. Wacht even tot de druk van de installatie zich stabiliseert. De installatie moet ongeveer 5 minuten uitgeschakeld blijven. Dankzij deze procedure kan het product zich mengen met de olie van de installatie. Wanneer de installatie opnieuw aangeschakeld wordt, zal het mengsel zich gelijkmatig over de hele installatie verdelen.
12. Recupereer het overblijvende koelmiddel uit het blik en de slang met een afzuigunit. Purgeer de afzuigunit met droge stikstof, nadat het koelmiddel uit het blik en de slang is verwijderd. Wanneer het afzuigen van het koelmiddel gebeurd is, gooi het blik en de slang dan weg.
13. Laat Super Seal 3 PHASE™ 10 tot 14 dagen werken alvorens een tweede blik te injecteren.

Belangrijke informatie alvorens Super Seal 3 PHASE™ te gebruiken met een installatie met R410a :

De maximale werkdruk van het blik Super Seal is 27 Bar. Wegens de hoge-drukeigenschappen van R410a, is het mogelijk dat de limietwaarde van het blik wordt overschreden wat kan leiden tot het accidenteel vrijkomen van product. Het blik is uitgerust met een speciaal veiligheidsventiel, dat tussen 29 en 33 Bar druk aflaait om het vrijkomen van product te vermijden. Het ventiel waarvan sprake ziet eruit als een inspringende boog in het midden van de blikbodem. Als veiligheidsmaatregel dient al het koelmiddel uit de R410a-installatie afgezogen te worden. Het is aangeraden zowel de filter-droger als de filter in de zuigleiding te vervangen. Vervolgens moet tot 350 Micron of minder gevacumeerd worden. Als dat is uitgevoerd, kunt u verdergaan met de hieronder beschreven stappen.

INSTRUCTIES:

1. Controleer of de doorprikpen (B) volledig is ingetrokken onder de afsluitring. Draai het ventiel in tegenwijzerzin.
2. Schroef het blik Super Seal (C) op de doorprikpen van het blik door in wijzerzin te draaien. Wees voorzichtig, zodat het niet te hard wordt aangespannen of doldraait.
3. Schroef de vrouwelijke fitting (D) op de vacuümpomp en vacumeer ongeveer 1 minuut lang om lucht uit de slang te verwijderen.
4. Verwijder de vrouwelijke fitting (D) van de vacuümpomp terwijl de pomp loopt om het vacuüm in de slang te bewaren.
5. Schroef de vrouwelijke fitting (D) op het lage-drukventiel onmiddellijk nadat de fitting van de vacuümpomp werd verwijderd.
6. Terwijl het geheel van blik en slang verbonden is met het lage-drukventiel, een tweede keer vacumeren vanaf het hoge-drukventiel. Laat de vacuümpomp lopen tot een druk van 350 Micron of minder bereikt wordt. Sluit het afsluitventiel van de vacuümpomp en let op een eventuele drukstijging. Als de druk tot 600 Micron stijgt in minder dan 1 minuut, vacumeer dan opnieuw tot 350 Micron of minder alvorens naar de volgende stap over te gaan. (Wacht niet tot de druk stijgt) Sluit de manometers en de vacuümpomp van de installatie af met behulp van de afsluitventielen. Niet ontkoppelen.
7. Houd het blik ondersteboven boven het lage-drukventiel. Draai de doorprikpen van het blik (A) in wijzerzin tot het stopt. Het blik is nu doorpikt.
8. Draai het ventiel in tegenwijzerzin, zodat het product van het blik naar de installatie kan stromen.
9. Verwijder blik en slang van het lage-drukventiel wanneer het blik leeg is.
10. Ga verder door een derde keer te vacumeren vanaf het hoge-drukventiel om niet-condenseerbare gassen te verwijderen, die tijdens het installeren van het dichtingsmiddel in de installatie gedrongen kunnen zijn. Dit duurt normaal niet langer dan 3 tot 5 minuten.
11. Vul de installatie volgens de voorschriften van de fabrikant. Verwijder de manometers wanneer de originele of de door de fabrikant voorgeschreven hoeveelheid is bereikt.
12. Schakel de installatie aan en voer een controle uit om er zeker van te zijn dat de installatie op topprestatie loopt. Gebruik de temperaturen van de condensor en de verdamper hierbij als richtwaarden. Laat de installatie ongeveer 5 minuten lopen en schakel ze dan uit. Wacht nog eens 5 minuten tot de druk in de installatie zich stabiliseert en overtollig dichtingsmiddel terug naar het oliereservoir vloeit. Op die manier zal het dichtingsmiddel zich op een gelijkmatige wijze doorheen de installatie verdelen wanneer die opnieuw wordt opgestart.
13. De installatie kan nu gestart worden en haar normale werkcyclus volgen.

VENTIEL EN SLANG NIET OPNIEUW GEBRUIKEN.

OPMERKING: een blik Super Seal 3 PHASE™ van 85 ml kan alleen gebruikt worden voor installaties van 17 kW of meer die een minimumhoeveelheid van 1,8 kg koelmiddel bevatten. Super Seal 3 PHASE™ mag enkel aan de lage-drukszijde van de installatie geïnjecteerd worden. Blik en slang mogen niet blootgesteld worden aan een werkdruk van meer dan 20 Bar.

Contact met de ogen: contactlenzen verwijderen en de ogen gedurende meerdere minuten met water spoelen. Een arts raadplegen.

Contact met de huid: vervuilde kleding uittrekken en met water en zeep wassen. Als de huid geïrriteerd blijft of na een langdurige blootstelling, een arts raadplegen.

Octrooinr. 6481221B2

De Super Seal training manual is als pdf beschikbaar op www.panimpex.com