

# REFRIGERATION TECHNOLOGIES

REFRIGERATION TECHNOLOGIES



## Big Blu

Para fugas microscópicas



- Solución burbujeante
- Sensibilidad: 20 g/año
- Biodegradable, no tóxico y no corrosivo
- Capa resistente y permanente
- Utilización en las instalaciones de oxígeno permitida

## Super Blu

Para buscar fugas en condiciones extremas



- Solución burbujeante
- Utilización en temperaturas extremas: -35°C a 90°C
- Biodegradable y no tóxico
- Utilización en las instalaciones de oxígeno permitida



## Check-Mate

Controle el nivel de contaminación con este sencillo test de refrigerante y de aceite



- Test de aceite sencillo
- 1 test para todos los tipos de aceite: mineral, AB, PAG o POE
- Indicación contaminación por esquema de colores
- Tests de nivel de acidez y de humedad
- Aptos para todos los tipos de refrigerantes: CFC, HCFC y HFC
- Conjunto completo, listo para el uso, fiable y económico
- Tubos de test disponibles por separado

- Entregado en una maleta de plástico duro, incluso el Check Mate y 3\*3 tubos de test: 3 tubos del test de humedad, 3 tubos de test de acidez, 3 tubos de test de aceite

## Nylog

Para una instalación sin fugas

Nylog Red



Nylog Blue



- Lubrifica y tapa sin endurecerse
- Impide la formación de fugas en las juntas y en las piezas de conexión
- Resistente a las vibraciones y a las temperaturas extremas
- Nylog Red: instalaciones con CFC y HCFC
- Nylog Blue: instalaciones con HFC