

COMPASS

Technologie à Diode Chauffée brevetée dans un appareil ergonomique et précis.



- Diode Chauffée brevetée
- Sensible à tous les CFCs, HCFCs et HFCs
- Sensibilité: 1 à 2 gr/an Norme EN 14624 (conforme à la F-Gas)
- Remise à zéro automatique
- Batterie NiMH rechargeable (autonomie 5,5h)
- Filtre hydrofugue protège le capteur
- Position Haute et Basse sensibilité
- Manipulation simple, design ergonomique
- Indication batterie faible
- Connexion écouteurs
- Fonctionnement à partir de l'adaptateur CA possible

SPECIFICATIONS

Sensibilité minimale pour tous CFC, HCFC, HFC	1-2 gr/an selon EN 14624
Commutateur	Alimentation: marche/arrêt; Sensibilité: Haute/Basse
Poids avec batterie	0,52 kg
Alimentation	Batterie NiMH: 5,5 heures
Options d'alimentation	Adaptateur 220V, avec cordon 1,8m Adaptateur 12V, avec fiche allume-cigare
Sonde	~43,2 cm, métal flexible caoutchouté
Certificats	Sécurité d'alimentation de marque CE et EMC; SAE J1627
Garantie	2 ans

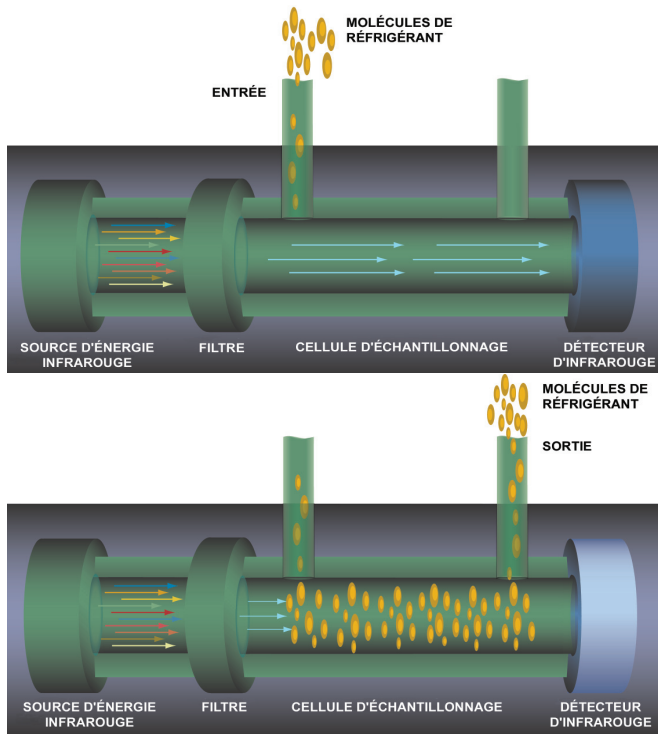
ACCESSOIRES

717-202-G6	Modèle standard 220V
032-404	Ecouleurs
703-080-G10	TEK-Check R-134a fuite de référence
Pièces de rechange:	
033-0020	Adaptateur 220V et cordon 1,8m
703-055-P1	Adaptateur 12V, fiche allume-cigare
712-700-G1	Batterie NiMH
703-020-G1	Capteur à diode chauffée
705-600-G1	Filtres
717-700-G1	Coffret de rangement solide

- Livré en mallette rigide avec Compass, capteur diode chauffée, batterie NiMH, adaptateur 12V et 230V, filtres de rechange, manuel et Journal de Vérification®.

Capteur IR

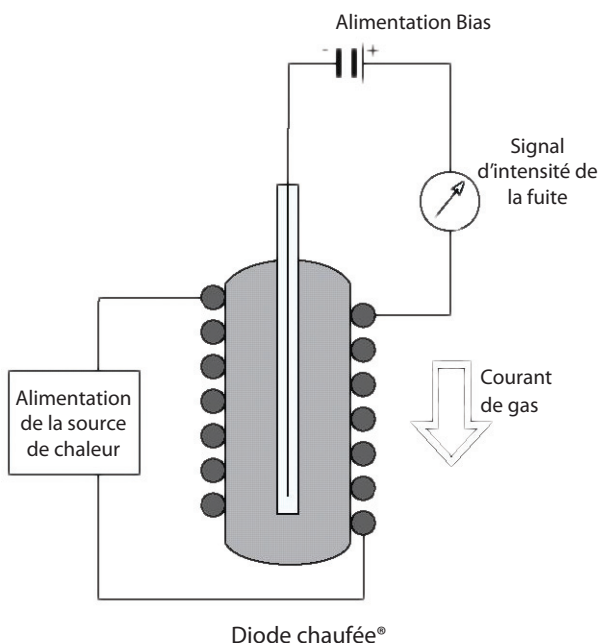
Technologie à absorption infrarouge



- Le filtomètre à absorption infrarouge est constitué d'une source infrarouge et d'un détecteur d'énergie; avec un filtre optique entre les deux.
- Les fluides frigorigènes possèdent un spectre d'absorption pour l'énergie infrarouge électromagnétique. Ce spectre se situe entre 7,5 et 14 micromètres.
- La source d'infrarouge émet un faisceau d'énergie haute intensité qui est filtré par le filtre optique.
- Le filtre optique ne laisse que passer de l'énergie électromagnétique avec une longueur d'onde de 7,5 à 14 micromètres.
- L'énergie filtrée atteint le détecteur et le fait chauffer.
- Lorsque du fluide frigorigène est prélevé dans la cellule d'échantillonnage par l'intermédiaire de la pompe interne, une partie de l'énergie infrarouge est absorbée par le fluide frigorigène.
- Par conséquent, la quantité d'énergie infrarouge atteignant le détecteur est moins importante, ce qui entraîne une chute proportionnelle de la température du détecteur déclenchant l'alarme du D-TEK Select où D-TEK CO2.
- Réaction et reprise instantanée dû au circuit interne numérique.
- Sélectivité très haute dû au filtre optique.
- Pas endommagé lors d'une saturation en fluide frigorigène.
- Ne se dégrade pas au fil du temps.
- Reprise immédiate dès que le capteur ne contient plus de fluide frigorigène.

Capteur à diode chauffée®

Technologie électrochimique



- Capteur patenté à diode chauffée offre une sensibilité extraordinaire.
- Résiste à la saleté, l'eau, l'huile et aux autres contaminants.
- Capteur électrochimique constitué d'un substrat en céramique, dopé d'un élément réactif et maintenu à haute température par un élément chauffant intégré.
- Lorsqu'un gaz porteur d'halogène entre en contact avec la surface chaude, les atomes de chlore, de fluor ou de brome sont séparés de la molécule puis ionisés. Un flux de courant électrique est ainsi créé à l'intérieur de la céramique et dirigé vers une électrode collectrice au centre.
- Réagit similairement à tous les fluides frigorigènes.