

TEK-MATE

Preiswertiger Lecksucher mit geheizter Diodentechnologie.



- Patentierter geheizter Diodensensor
- Empfindlich gegenüber alle FCKWs, HFCKWs en HFKWs
- Empfindlichkeit: 1 à 2 g/Jahr nach EN 14624 (konform F-Gas Verordnung)
- Automatische Nullstellung
- Hörbares und sichtbares Signal
- Wahl der Empfindlichkeit (Hi/Lo)
- Einfache Bedienung, gebrauchsfreundliches Design
- Wasserbeständiger Filter schützt den Sensor
- 2 Alkali-Batterien "D"
- Anzeige schwache Batterien
- Autonomie: 16 Stunden

TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------|--|
| Mindestempfindlichkeit | 1-2 g/Jahr zufolge EN 14624 |
| Schalter | Strom: ein/aus Empfindlichkeit: hoch/niedrig |
| Nulstellung | Automatische |
| Gewicht mit Batterien | 0,700 kg |
| Spannungsversorgung | 2 Alkalibatterien D (1,5 V) |
| Lebensdauer Batterien | Ungefähr 16 Stunden |
| Sonde | Verchromtes flexibles Metall, ungefähr 43 cm |
| Betriebstemperatur | -20°C to 50°C |
| Zertifizierungen | CE-Markierung für Stromsicherheit und EMV SAE J1627. |
| Gewährleistung | 2 Jahre (Ersatz) |

ZUBEHÖR

| | |
|--------------|----------------------------|
| 705-202-G1 | TEK-Mate |
| 703-080-G1 | TEK-Check R-134a Prüffleck |
| Ersatzteile: | |
| 703-020-G1 | Sensor |
| 705-600-G1 | Filterset |
| 705-401-P2 | Kunststoff-Tragekoffer |

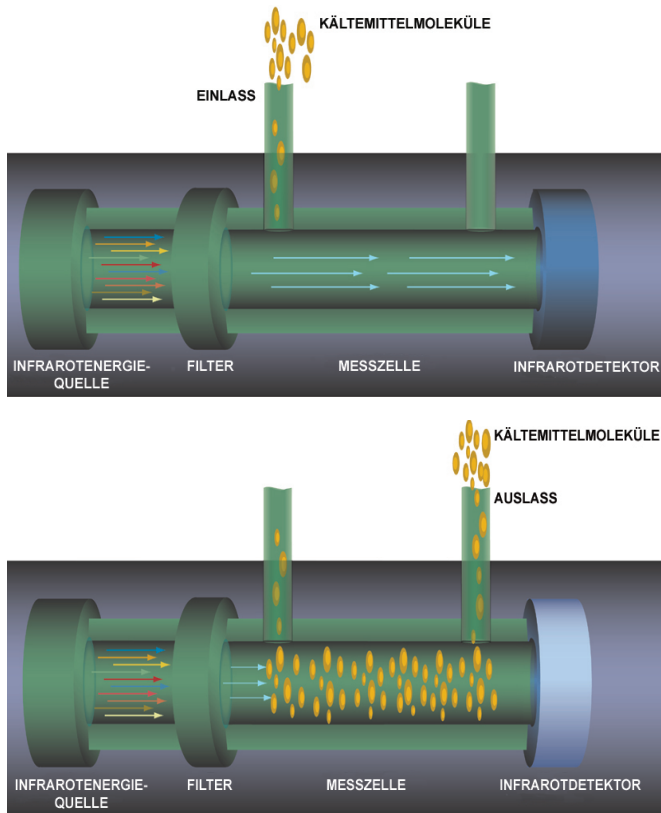
- Lieferumfang: robuster Kunststoff-Koffer mit Tek Mate, 2 Batterien "D", 1 Sensor, Filterset, Betriebsanleitung und Kontrollbuch®.

INFICON Sensor Technologie



IR-Sensor

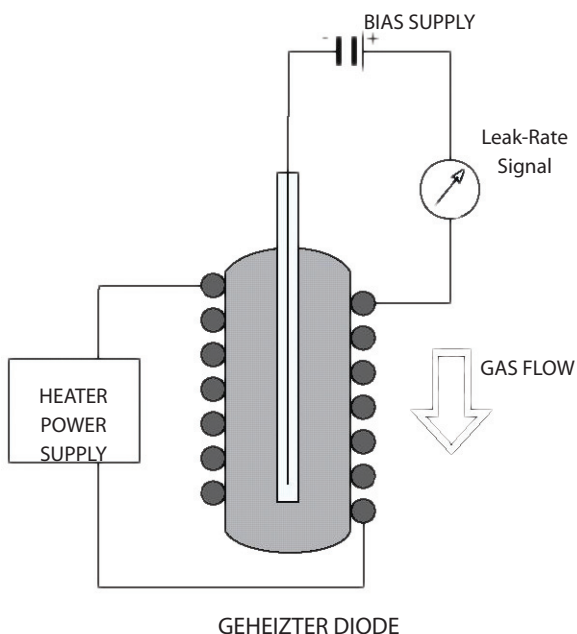
Infrarotabsorptions Technologie



- Das Kernstück des D-Tek Select und des D-Tek CO2 bildet ein Infrarotabsorptions-Filterfildrometer. Dieser besteht aus einer Sensorzelle mit einer Infrarotquelle an einem Ende, einem Infrarotenergie-Detektor am anderen Ende und einem optischen Filter dazwischen.
- Wie das von uns wahrgenommene sichtbare Licht ist Infrarotenergie Teil des elektromagnetischen Energie-Spektrums. Alle Kältemittel besitzen ähnliche Absorptionsspektra, die im Bereich von 7,5 bis 14 Micrometer liegen.
- Die Infrarotquelle erzeugt einen hoch intensiven Energiestrom, der alle Wellenlängen in das Infrarotspektrum einbezieht. Der Strom passiert den optischen Filter.
- Der Filter blockiert alle Wellenlängen mit Ausnahme der von Kältemitteln absorbierten Wellenlängen.
- Die gefilterte Infrarotenergie erwärmt den Detektor.
- Wenn das Kältemittel durch die Messzelle gezogen wird, wird ein Teil der Infrarotenergie vom Kältemittel absorbiert.
- Dies verursacht eine Reduzierung der Menge der Infrarotenergie und eine entsprechende Abnahme der Detektor-Temperatur, was einen Alarm im D-Tek Select und D-Tek CO2 auslöst.
- Dieser ganze Prozess dauert nur einen Bruchteil einer Sekunde.
- Hervorragende Empfindlichkeit wegen Nutzung einem optischen Filters.
- Den Sensor wird durch hohe Kältemitteldosen nicht beschädigt und es findet keine allmähliche Qualitätsverminderung statt.
- Sobald das Kältemittel die Zelle verlässt, ist der Lecksucher wieder einsatzbereit.

Geheizter-Dioden® Sensor

Elektrochemische Technologie



- Patentierter geheizter Diodensensor bietet hervorragende Empfindlichkeit.
- Widersteht Schmutz, Wasser und Öl.
- Der Tek-Mate und Compass beinhalten einen aus einem keramischen Substrat bestehenden elektrochemischen Sensor, der mit einem reaktiven Element beschichtet ist und von einem integrierten Heizelement auf Hochtemperatur gehalten wird.
- Wenn ein Halogengas mit der heißen Oberfläche in Kontakt kommt, werden die Chlor-, Fluor- oder Bromatome vom Molekül getrennt und ionisiert. Wodurch ein elektrischer Strom innerhalb der Keramik zu einer Sammelelektrode im Zentrum fließt.
- Ähnliche Reaktionen auf FCKW's, H-FCKW's und FKW's.