

COMPASS

Geheizte Diodentechnologie in einem gebrauchsfreundlichen, zuverlässigen Gerät.



- Patentierter geheizter Diodensensor
- Empfindlich gegenüber alle FCKWs, HFCKWs en HFKWs
- Empfindlichkeit: 1 à 2 g/Jahr nach EN 14624 (konform F-Gas Verordnung)
- Automatische Nullstellung

- Wiederaufladbarer NiMH-Akku (Autonomie; 5,5 St)
- Wasserbeständiger Filter schützt den Sensor
- Wahl der Empfindlichkeit (Hi/Lo)
- Einfache Bedienung, gebrauchsfreundliches Design

- Anzeige leerer Akku
- Kopfhöreranschluss
- Kann vom Netzadapter gespeist werden

TECHNISCHE DATEN

Mindestempfindlichkeit für FCKW, H-FCKW und HFKW	1-2g/Jahr nach EN 14624
Schalter	Strom: Ein/Aus Empfindlichkeit: Hoch/Niedrig
Nullstellung	Automatische
Gewicht mit Akku	0,52 kg
Spannungsversorgung	NiMH-Akku, Netzadapter
Funktionszeit nach laden Akku	5,5 Stunden
Ladeoptionen	220V Netzadapter mit 1,8m Kabel, 12 V Adapter mit Zigarettenanzünderstecker
Sonde	Flexibles Metall mit Gummipolster, etwa 43 cm lang
Zertifizierungen	CE Markierung für Stromsicherheit und EMV SAE J1627.
Gewährleistung	2 Jahre (Ersatz)

ZUBEHÖR

717-202-G6	Compass (220 V-Modell)
032-404	Kopfhörer
703-080-G1	TEK-Check R-134a Prüffleck
Ersatzteile:	
033-0020	220V Netzadapter mit Kabel
703-055-P1	12V Adapter mit Stecker für Zigarettenanzünder
712-700-G1	NiMH-Akku
703-020-G1	Sensor
705-600-G1	Filterset
717-700-G1	Kunststoff-Tragekoffer

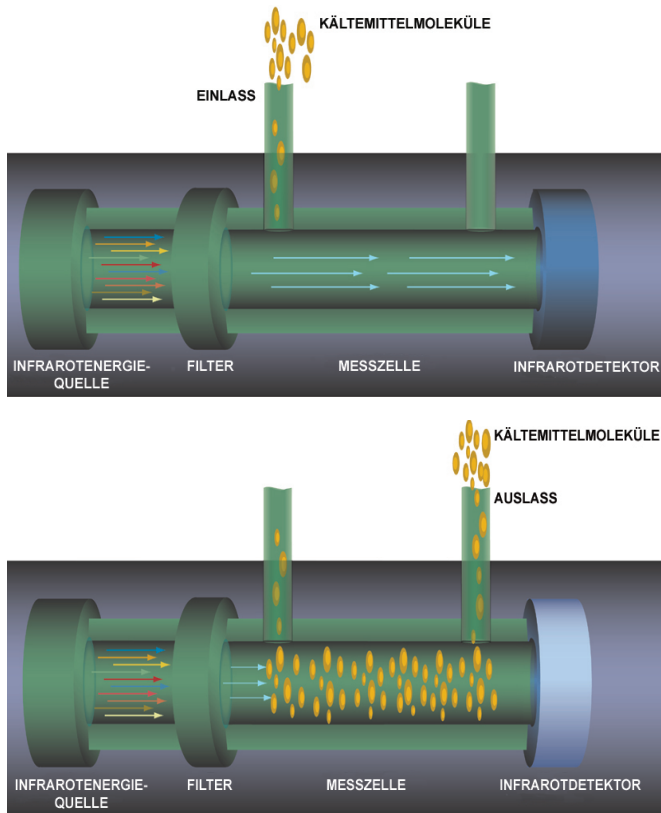
- Lieferumfang: robuster Kunststoff-Koffer mit Compass, Sensor, NiMH-Akku, 12V en 230V Netzadapter, Filterset, Betriebsanleitung und Kontrollbuch.®.

INFICON Sensor Technologie



IR-Sensor

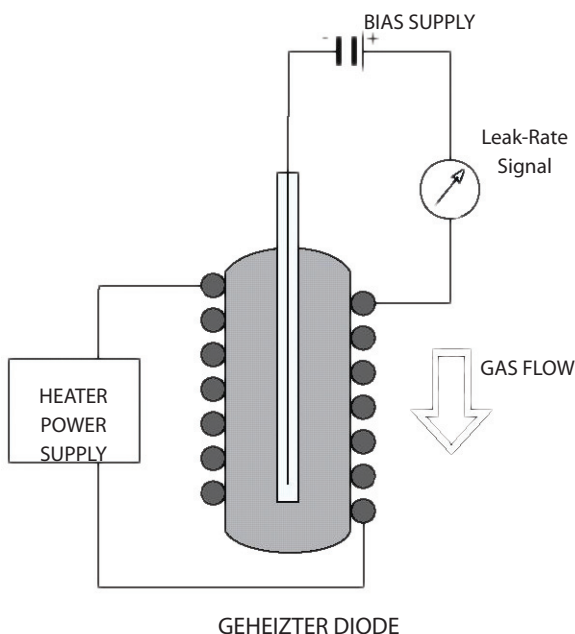
Infrarotabsorptions Technologie



- Das Kernstück des D-Tek Select und des D-Tek CO2 bildet ein Infrarotabsorptions-Filterfildrometer. Dieser besteht aus einer Sensorzelle mit einer Infrarotquelle an einem Ende, einem Infrarotenergie-Detektor am anderen Ende und einem optischen Filter dazwischen.
- Wie das von uns wahrgenommene sichtbare Licht ist Infrarotenergie Teil des elektromagnetischen Energie-Spektrums. Alle Kältemittel besitzen ähnliche Absorptionsspektra, die im Bereich von 7,5 bis 14 Micrometer liegen.
- Die Infrarotquelle erzeugt einen hoch intensiven Energiestrom, der alle Wellenlängen in das Infrarotspektrum einbezieht. Der Strom passiert den optischen Filter.
- Der Filter blockiert alle Wellenlängen mit Ausnahme der von Kältemitteln absorbierten Wellenlängen.
- Die gefilterte Infrarotenergie erwärmt den Detektor.
- Wenn das Kältemittel durch die Messzelle gezogen wird, wird ein Teil der Infrarotenergie vom Kältemittel absorbiert.
- Dies verursacht eine Reduzierung der Menge der Infrarotenergie und eine entsprechende Abnahme der Detektor-Temperatur, was einen Alarm im D-Tek Select und D-Tek CO2 auslöst.
- Dieser ganze Prozess dauert nur einen Bruchteil einer Sekunde.
- Hervorragende Empfindlichkeit wegen Nutzung einem optischen Filters.
- Den Sensor wird durch hohe Kältemitteldosen nicht beschädigt und es findet keine allmähliche Qualitätsverminderung statt.
- Sobald das Kältemittel die Zelle verlässt, ist der Lecksucher wieder einsatzbereit.

Geheizter-Dioden® Sensor

Elektrochemische Technologie



- Patentierter geheizter Diodensensor bietet hervorragende Empfindlichkeit.
- Widersteht Schmutz, Wasser und Öl.
- Der Tek-Mate und Compass beinhalten einen aus einem keramischen Substrat bestehenden elektrochemischen Sensor, der mit einem reaktiven Element beschichtet ist und von einem integrierten Heizelement auf Hochtemperatur gehalten wird.
- Wenn ein Halogengas mit der heißen Oberfläche in Kontakt kommt, werden die Chlor-, Fluor- oder Bromatome vom Molekül getrennt und ionisiert. Wodurch ein elektrischer Strom innerhalb der Keramik zu einer Sammelelektrode im Zentrum fließt.
- Ähnliche Reaktionen auf FCKW's, H-FCKW's und FKW's.